

Purificateurs AMO-VUD

*Systemes de filtration par déshydratation
HY-PRO pour enlever l'eau de l'huile*



AMO Asset Management Optimization
162 rue Emile Zola - 59162 Ostricourt - France
Tel.: +33 (0)3 27 71 13 19 - Fax: +33 (0)9 72 11 92 02
Email : contact@amo-technologies.com
www.amo-technologies.com

Solutions de filtration et dépollution des huiles



Groupe hydraulique de 26 000 l
Turboalternateur

Purificateurs par déshydratation

Systèmes d'élimination de l'eau et des particules dans les huiles hydrauliques, de lubrification, diélectriques et à haute viscosité.

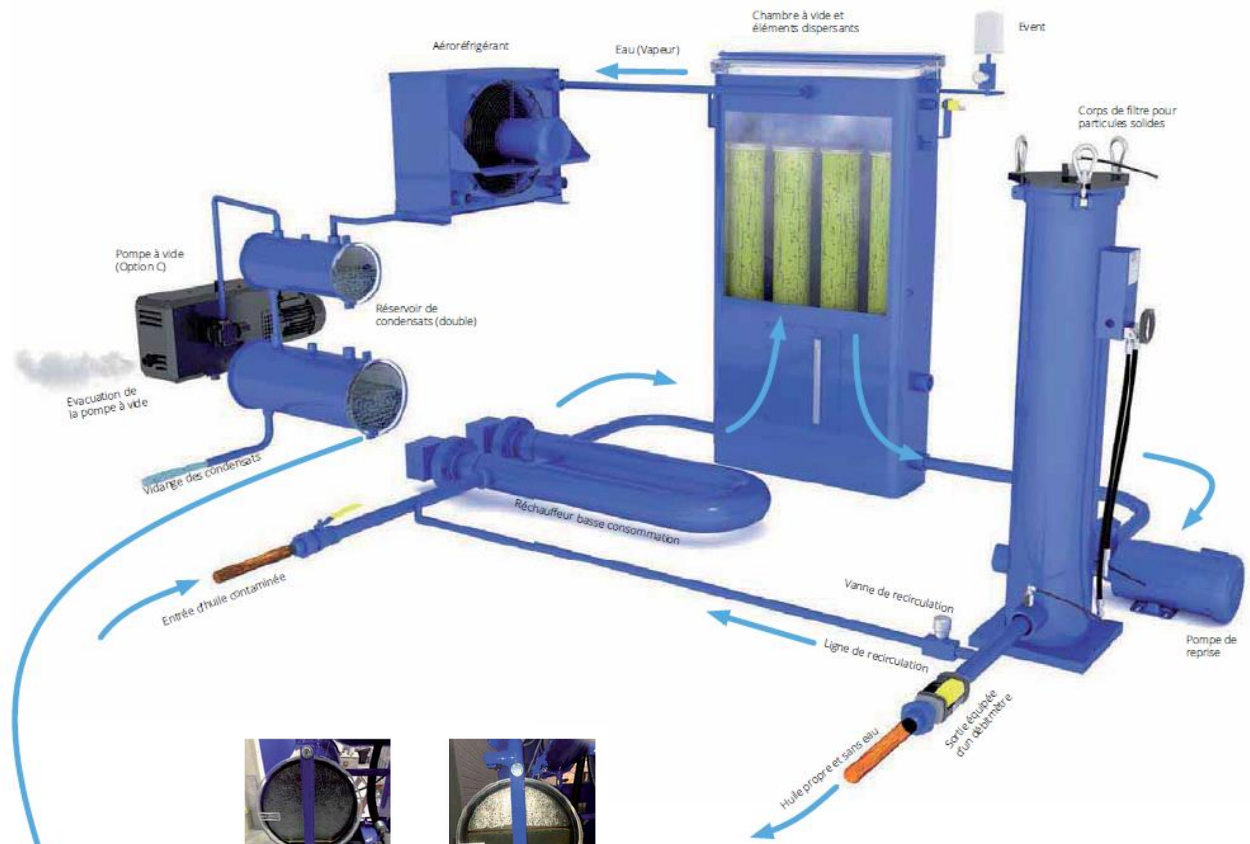
- Les purificateurs de la gamme AMO-VUD présentent un parfait équilibre pour l'enlèvement de l'eau dans les huiles regroupant la température, le vide et une conception optimisée.
- Utilisant la technologies de la déshydrations sous vide (abaissement du point d'ébullition de l'eau dans l'huile), les purificateurs Hy-Pro permettent d'enlever 100 % de l'eau libre et jusqu'à 90 % de l'eau dissoute.
- Eliminer la pollution aqueuse et solide augmente la durée de vie des composants et des roulements et prolonge la durée de vie globale de vos installations.
- Le VUD est idéal pour éliminer toutes les formes d'eau, y compris l'eau libre, émulsionnés et dissoute provenant d'huiles hydrauliques ou de lubrification, le VUD permet aussi d'éliminer les gaz.

Principe de fonctionnement

Les Purificateurs VUD HY-PRO fonctionnent sur le principe de la déshydratation sous vide, et le Savoir-faire réside dans la chambre à vide : l'huile préalablement réchauffée passe à travers un ou des éléments dispersants (selon la taille), et lorsque le fluide est exposé au vide (0,8 bar), l'eau atteint alors son point d'ébullition, et s'évapore sous forme de vapeur.

Cette eau est extraite au moyen de la pompe à vide (Cette dernière peut être proposée avec l'option maintenance réduite).

Un réservoir de condensat permet de récolter 2/3 de l'eau extraite sous forme liquide, le dernier tiers est extrait sous forme de vapeur et rejeté à la sortie de la pompe à vide. A la sortie de la chambre à vide, et avant de repartir vers le réservoir, l'huile passe au travers d'un filtre permettant de retirer les particules solides et d'atteindre ainsi les classes de propreté souhaitées.



Après 1 heure
de traitement

Apparition de l'eau
liquide dans le réservoir
de condensat



Après 3 heures
de traitement



Retirer l'eau libre et dissoute des huiles
jusqu'à 20 ppm.
Unités standard disponibles de 11 à 400
litres/min.
Conçue pour un fonctionnement continu :
24h/24 et 7j/7

Solutions de filtration et dépollution des huiles



AMO-VUD1



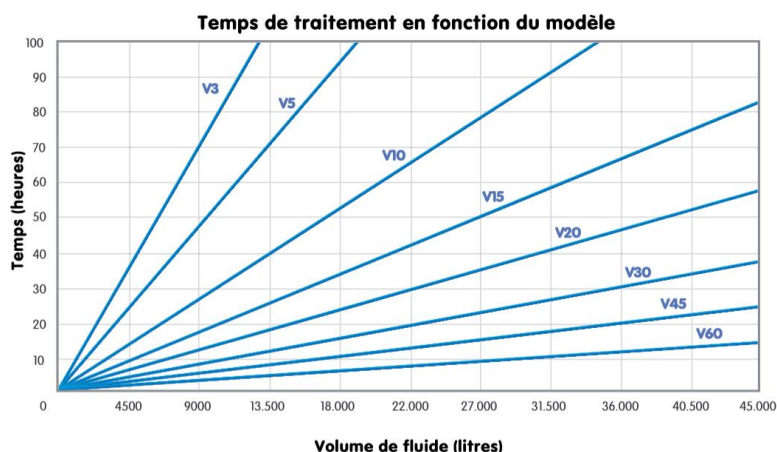
AMO-VUD15

Caractéristiques techniques

Référence	Hauteur mm	Longueur mm	Largeur mm	Poids kg	Débit l/mn	Entrée	Sortie	Quantité éléments dispersants	Tension
VUD1	1270	710	710	181	4	3/4" M JIC	1/2" M JIC	1	230VAC/60Hz 380VAC/50Hz
VUD5	1910	1420	420	908	19	1-1/2" M JIC	1" M JIC	2	380VAC/50Hz
VUD10	1910	1420	420	1089	38	1-1/2" M JIC	1" M JIC	3	380VAC/50Hz
VUD15	1910	1420	420	1134	56	1-1/2" M JIC	1" M JIC	3	380VAC/50Hz

IMPORTANT : Des purificateurs avec des débits supérieurs sont disponibles sur demande.

Performances



Aucun autre modèle sur le marché n'est capable d'enlever l'eau aussi rapidement et avec aussi peu de phénomènes de moussage que les VUD. La courbe ci-contre présente le temps nécessaire estimé en fonction du modèle et du volume d'huile pour passer d'une quantité d'eau de 5000 ppm (0,5%) à 150 ppm (0,015%).

Éléments filtrants



Tous les modèles VUD sont équipés d'une filtration haute efficacité $\beta_{2.5} = 1000$ et vous assure ainsi une protection maximum de vos installations. Dans la chambre à vide du purificateur, des éléments de dispersion spécifiques vous garantissent une élimination rapide de la contamination de l'eau sous toutes ses formes.

Filtres disponibles de 1, 3 ou 6 μ

Éléments dispersants



Le secret de la grande efficacité des VUD est à l'intérieur : des éléments dispersants spécifiques permettent d'atteindre des vitesses de déshydrations record : pour les huiles basse viscosité, haute viscosité et pour les huiles Ester Phosphate, profitez du meilleur de la technologie HY-PRO.

3 éléments dispersants disponibles selon viscosité :

- Jusqu'à 150 cSt
- De 150 à 320 cSt
- De 320 à 680 cSt