

STOCKAGE & MANUTENTION DES LUBRIFIANTS



Réglementation et bonnes pratiques de stockage
Cuves et réservoirs
Equipements de manutention de fûts
Solutions de rétention
Solutions de stockage et de distribution

Pages

8
9
10
11-13
14-17

Réglementation concernant les bacs de rétention

Toutes les entreprises ou administrations ont l'interdiction de polluer les sols ou les rivières et doivent donc s'équiper de bacs de rétention pour prévenir ces risques.

Concernant les capacités de rétention nécessaires ou obligatoires, il y a 3 cas de figure :

• **Entreprises non classées (la très grande majorité) :**

En principe* la réglementation n'impose aucune capacité de rétention, que ce soit 20, 50 ou 100 % de la capacité totale des fûts. L'entreprise est libre de choisir la capacité de rétention qui lui semble la plus adaptée sachant que le minimum est raisonnablement la capacité du plus grand fût.

• **Entreprises classées protection de l'environnement soumises à déclaration :**

L'arrêté type relatif à l'activité fixe des règles particulières de stockage et de rétention.

• **Entreprises classées protection de l'environnement soumises à autorisation préfectorale :**

Ces entreprises sont soumises à l'arrêté du 2 février 1998 qui, concernant les récipients de capacité unitaire inférieure à 250 litres, stipule :

- Jusqu'à 800 litres de stockage, la capacité de rétention doit être de 800 litres ou au moins la capacité totale des fûts

(exemple : 3 fûts de 200 l, rétention obligatoire de 600 l)

- Au-delà de 800 litres de stockage, la capacité de rétention doit être de 20 % de la capacité totale des fûts pour les liquides ininflammables et les lubrifiants, elle doit être de 50 % pour les liquides inflammables (sauf les lubrifiants) avec dans tous les cas un minimum de 800 litres de rétention.

Pour les récipients de capacité unitaire supérieure à 250 litres, il est nécessaire d'avoir 50 % de rétention du volume total stocké ou 100 % de la capacité du plus grand réservoir avec un minimum égal à la plus grande des deux valeurs.

Dans tous les cas, la capacité de rétention doit être étanche aux produits qu'elle pourrait contenir et résiste à l'action physique et chimique des fluides.

Les réservoirs ou récipients contenant des produits incompatibles ne sont pas associés à une même rétention.

Il est à noter que certaines installations classées protection de l'environnement et soumises à autorisation préfectorale ne sont pas concernées par l'arrêté du 2 janvier 1998 : (carrières, cimenteries, papeteries, verreries et cristalleries, les ateliers de traitement de surface), il existe une réglementation particulière pour ces installations.

* Certains sites sont soumis à des réglementations particulières. La présente réglementation est amenée à évoluer. Nous vous conseillons de vous renseigner sur la réglementation actuelle et adaptée à votre entreprise.

Bonnes pratiques concernant le stockage des lubrifiants

Recommandations de stockage et la gestion des lubrifiants**	Objectifs
Stockage dans un local hors gel	Eviter le gel
Stockage dans un environnement sec avec une température constante.	Eviter la condensation dans les fûts et la présence d'eau dans les lubrifiants (huile et graisse). Faciliter la distribution des huiles.
Stockage dans un environnement propre et à l'abri de la poussière ou la pollution industrielle.	Eviter la pollution des fûts et de l'huile lors des ouvertures
Stockage avec rétention suffisante selon les volumes et types de produits.	Eviter les risques de pollution des sols et risques de chutes (sol glissant)
Stockage des fûts à l'horizontal (les bouchons positionnés à 3 et 9 heures en position horizontale) ou à la vertical avec des protections de la partie supérieure des fûts.	Eviter le dessèchement des joints et l'entrée d'air dans les fûts Réduire les opérations de levage et manutention des fûts avec un stockage des fûts à la vertical.
Stocker les lubrifiants permettant une gestion le principe FIFO (First In, First Out). Noter la date de réception et d'ouverture des fûts	Eviter le stockage d'huiles « vieilles ». La durée préconisée de stockage des lubrifiants (huiles et graisses) est en général de 5 ans maximum (selon les conditions de stockage)
Stocker séparément les fûts « fermés » et des fûts « ouverts »	Faciliter la gestion et la distribution des lubrifiants
Identifier les lubrifiants avec un affichage spécifique des codes couleurs dans la zone de stockage	Eviter les mélanges et la pollution des huiles.
Bouchons de stockage fermé des fûts « ouverts » - Possibilité d'installer des bouchons reniflards (dessiccateurs à gel) pour assécher l'air	Eviter les mélanges et la pollution des huiles
Utiliser une pompe par type d'huile (idem pour autres outils) - Possibilité d'installer des filtres à huile en sortie des pompes	Eviter les mélanges et la pollution des huiles. Dépolluer les huiles en stock ou huiles « neuves » pour répondre aux applications industrielles (exemple : huiles hydrauliques)

** Recommandations minimales de stockage des lubrifiants

Cuves et réservoirs pour huiles neuves et usées

Cuves rectangulaires double paroi en acier peint

- 2 couches (antirouilles + vert RAL 6001)
- Pied de 90 mm de haut
- Détection de fuite visuelle

Options : Sortie basse 3/4" ; Détecteur par sonde



Référence	Capacité	Lxlxh	Poids
AMO-CUV600	600 l	1000x600x1100 mm	150 kg
AMO-CUV1200	1200 l	1250x720x1650 mm	380 kg
AMO-CUV1500	1500 l	1500x720x1650 mm	430 kg
AMO-CUV2000	2000 l	2200x720x1650 mm	610 kg
AMO-CUV2480	2480 l	2500x720x1650 mm	730 kg
AMO-CUV2950	2950 l	2500x860x1850 mm	810 kg
AMO-CUV4000	4000 l	3000x920x1950 mm	1020 kg
AMO-CUV4950	4950 l	3500x920x1950 mm	1150 kg
AMO-CUV5300	5300 l	3450x1020x1950 mm	1290 kg
AMO-CUV6300	6300 l	3900x1040x1950 mm	1440 kg
AMO-CUV7300	7300 l	3900x1220x1950 mm	1950 kg

Cuves 1500 ou 2000 litres pour huile usées avec rétention PEHD

- Tube d'aspiration pour huile usée avec raccord et bouchon symétrique
- Jauge à cadran
- Event

Possibilité d'ajouter un kit d'aspiration avec :

- une pompe à membrane pneumatique
- un régulateur d'air, une vanne et un flexible air de 1,50 m
- un flexible d'aspiration de 2 m avec coupleur rapide



AMO-CRP1500
AMO-CRP2000



AMO-CRP1500ASPI
AMO-CRP2000ASPI

Cuves double paroi en polyéthylène de moyenne densité.

AMO-CUP2500

- Tubulure d'aspiration d'huile adaptée à la jonction
- Camlock 2" (pour connexion directe à une citerne).
- Avertisseur de fuite.
- Tubulure pour connecter un indicateur de niveau.
- Cheminée de remplissage avec clapet (Capacité de 20 litres d'huile avec un tamis en métal et un couvercle muni d'une serrure)



AMO-CUP2500

AMO-CDP5000GO

une cuve 5000L double paroi avec armoire et porte à serrures, équipée avec pompe à membranes, flexible aspiration 2m avec coupleur AP
Raccord symétrique aspiration ramené à hauteur d'homme
Détecteur de fuite, jauge de niveau, évent



AMO-CDP5000GO

Référence	Capacité	Lxlxh	Poids
AMO-CRP1500	1500 l	1650x750x1900 mm	97 kg
AMO-CRP1500ASPI	1500 l	1650x750x1900 mm	117 kg
AMO-CRP2000	2000 l	2270x700x1900 mm	149 kg
AMO-CRP2000ASPI	2000 l	2270x700x1900 mm	169 kg
AMO-CUP2500	2500 l	2460x1460x1600 mm	210 kg
AMO-CDP5000GO	5000 l	2850x2230x2340 mm	310 kg

STOCKAGE & MANUTENTION DES LUBRIFIANTS

Equipements de manutention de fûts

Equipements pour la manutention des fûts verticaux et horizontaux



Diable pour tonnelets
de 18 à 50 kg
AMO-28528



Chariot pour fûts
de 60 l
AMO-BK-60



Chariot pour fûts
de 60 ou 200 l
AMO-FKZ



Chariot pour fûts
de 200 l
AMO-FKR-S2



Lève fût hydraulique
AMO-VS 9014



Pince de
levage de fûts
AMO-VS 9015



Elévateur de fût
pour fûts verticaux
AMO-21100



Elévateur de fût
pour fûts horizontaux
AMO-21108



Pince de
levage de fûts
AMO-FWZ



Grappin articulé
AMO-FG



Pince de
levage de fûts
AMO-LGZ



Pince de fût
AMO-FKL



Griffe à fûts
AMO-4P



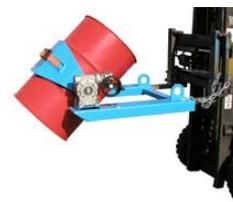
Crochet porte-charge
AMO-LH-I/1000



Crochet porte-charge
AMO-LH-II/1,5
AMO-LH-II/2,5
AMO-LH-II/5
AMO-LH-II/7,5



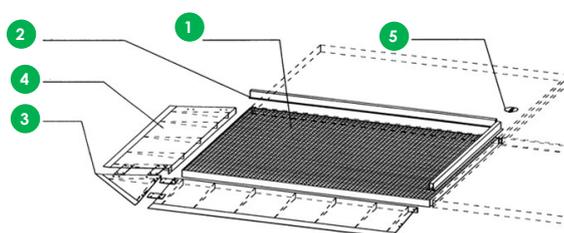
Basculeur de fûts
AMO-FD



Basculeur de fûts
AMO-FLEX



Plateforme de rétention pour le stockage de produits



- 1** Plateforme composée des éléments suivants :
- 2** Plateforme AMO-BSW
 - 3** Entrait de cuve AMO-WV
 - 4** Coin d'accès AMO-AE
 - 5** Rampe d'accès AMO-AR
 - 6** Croix d'assemblage AMO-KV

Plateforme hauteur de construction de 78 mm			
Référence	Type	LxPxH en mm	Rétention (l)
AMO-BSW121	Plateformes de rétention galvanisée	500x500x123	28
AMO-BSW122	Plateformes de rétention galvanisée	1000x500x123	56
AMO-BSW123	Plateformes de rétention galvanisée	1000x1000x123	113
AMO-BSW124	Plateformes de rétention galvanisée	2000x1000x123	226
AMO-BSW125	Plateformes de rétention galvanisée	2500x500x123	140
AMO-BSW126	Plateformes de rétention galvanisée	2500x1000x123	283
AMO-AR21	Rampe d'accès	500x1120x123	
AMO-AR22	Rampe d'accès	1000x1120x123	
AMO-AR23	Rampe d'accès	2000x1120x123	
AMO-AR24	Rampe d'accès	2500x1120x123	
AMO-AE1	Coins d'accès	1120x1120x123	
AMO-KV24	Croix d'assemblage	diam20 - h=16	
AMO-WV21	Entrait de cuves	500	
AMO-WV22	Entrait de cuves	1000	
AMO-WV23	Entrait de cuves	2000	
AMO-WV24	Entrait de cuves	2500	

Plateforme hauteur de construction de 123 mm			
Référence	Type	LxPxH en mm	Rétention (l)
AMO-BSW21	Plateformes de rétention galvanisée	1350x1350x78	127
AMO-BSW22	Plateformes de rétention galvanisée	1900x1350x78	179
AMO-BSW23	Plateformes de rétention galvanisée	2850x1350x78	269
AMO-BSW24	Plateformes de rétention galvanisée	2850x1900x78	378
AMO-AR21	Rampe d'accès	1350x500x78	
AMO-AR22	Rampe d'accès	1900x500x78	
AMO-AR23	Rampe d'accès	2850x500x78	
AMO-AE1	Coins d'accès	5000x500x78	
AMO-KV24	Croix d'assemblage	diam20 - h=20	
AMO-WV21	Entrait de cuves	1350x55x30	
AMO-WV22	Entrait de cuves	1900x55x30	
AMO-WV23	Entrait de cuves	2850x55x30	



STOCKAGE & MANUTENTION DES LUBRIFIANTS

Solutions de rétention

Bacs de rétention en acier pour le stockage de fûts et cuves



Gamme de bacs de rétention pour le stockage de fûts et containers type IBC, en tôle d'acier de 2 mm avec caillebotis galvanisé.

Possibilité d'avoir des rehausses et des couleurs de bacs de rétention selon les besoins de stockage.

Référence	Destination	Lxlxh en mm	Volume de rétention	Poids en kg
AMO-ECO 1/200	Pour 1 fût de 200 l	800x800x455 mm	220 l	46
AMO-ECO 2/200	Pour 2 fûts de 200 l	1200x800x360 mm	240 l	57
AMO-ECO 4/200	Pour 4 fûts de 200 l	1200x1200x285 mm	240 l	74
AMO-ECO 4/400	Pour 4 fûts de 200 l	1200x1200x410 mm	440 l	80
AMO-ECO 1/1000	Pour 1 cuve de 1000 l	1460x1460x620 mm	1100 l	147
AMO-ECO 2/1000	Pour 2 cuves de 1000 l	2650x1300x435 mm	1100 l	198
AMO-ECO-A 1/1000	Pour 1 cuve de 1000 l	1460x1460x1083 mm	1100 l	161
AMO-ECO-A 2/1000	Pour 2 cuves de 1000 l	2650x1460x863 mm	1100 l	242



Bacs de rétention en PEHD pour le stockage de fûts et cuves

Gamme de bacs de rétention pour le stockage de fûts et containers type IBC, en polyéthylène haute densité, traitement anti UV.

- Inerte aux produits chimiques et aux différentes corrosions et érosions.
- Stockage en intérieur ou en extérieur.



Référence	Destination	Lxlxh	Volume de rétention	Caillebotis
AMO-7010225	Pour 1 fût de 200 l	925x755x555 mm	225 l	Galvanisé
AMO-7010226	Pour 1 fût de 200 l	925x755x555 mm	225 l	Plastique
AMO-7010240	Pour 2 fûts de 200 l	1310x910x380 mm	240 l	Galvanisé
AMO-7010241	Pour 2 fûts de 200 l	1310x910x380 mm	240 l	Plastique
AMO-7010243	Pour 2 fûts de 200 l	1340x670x450 mm	400 l	Plastique
AMO-7010270	Pour 2 fûts de 200 l	1265x705x540 mm	270 l	Galvanisé
AMO-7010271	Pour 2 fûts de 200 l	1265x705x540 mm	270 l	Plastique
AMO-7011050	Pour 2 cuves de 1000 l	2490x1290x435 mm	1050 l	Galvanisé
AMO-7011051	Pour 2 cuves de 1000 l	2490x1290x435 mm	1050 l	Plastique
AMO-7011000	Pour 1 cuve de 1000 l	1720x1450x600 mm	1000 l	Galvanisé
AMO-7011001	Pour 1 cuve de 1000 l	1720x1450x600 mm	1000 l	Plastique
AMO-7011200	Pour 1 cuve de 1200 l	1290x1290x900 mm	1200 l	Galvanisé
AMO-7011201	Pour 1 cuve de 1200 l	1290x1290x900 mm	1200 l	Galvanisé



AMO-7010226

AMO-7010241

AMO-7011271

AMO-7011201

AMO-7011000

AMO-7011050

Armoire de stockage avec rétention



AMO-GS-1

AMO-GS-2

AMO-GS-4

AMO-GD-C

AMO-GD-B



AMO-GD-E 2



AMO-GD-E/IBC



Armoire avec volet roulant type AMO-RSG



Référence	Destination	LxIxH	Volume de rétention	Poids
AMO-GS-1	Pour 1 fût de 200 l	840x690x1930 mm	200 l	125 kg
AMO-GS-2	Pour 2 fûts de 200 l	1680x690x1780 mm	230 l	228 kg
AMO-GS-3	Pour 4 fûts de 200 l	1475x1490x1800 mm	525 l	349 kg
AMO-GS-4	Pour IBC de 1000 l	1475x1490x2465 mm	1100 l	426 kg
AMO-GD-E 2	Pour 2 fûts de 200 l	1525x1250x1710 mm	222 l	230 kg
AMO-GD-E 4	Pour 4 fûts de 200 l	1525x1550x1699 mm	280 l	265 kg
AMO-GD-E/IBC	Pour IBC de 1000 l	1525x1550x2400 mm	1100 l	343 kg
AMO-GD-B	Pour 2 fûts de 200 l	1455x830x1450 mm	254 l	198 kg
AMO-GD-C	Pour 2 fûts de 200 l	1450x815x1370 mm	254 l	184 kg



Armoires de sécurité pour lubrifiants ou produits dangereux



AMO-FWF90



AMO-SIW2005



AMO-CS104

Référence	Description	LxIxH	Rétention
AMO-FWF90	Stockage de produits dangereux inflammables selon «DIN EN 14470-1» et «TRbF 20» dans locaux de travail. Résistant au feu pendant 90 mn à l'intérieur et à l'extérieur.	1195x595x2005 mm	48 l
AMO-SIW2005	Pour un stockage sûr et réglementaire de produits dangereux pour l'eau selon classe « WGK 1-3 ». Pour le stockage de produits inflammables avec un point d'inflammation > 55° C	950x500x1950 mm	4 x 25 l
AMO-CS104	Pour le stockage de produits chimiques ou lubrifiants avec rétention sur les étagères. Pas de sécurité coupe-feu	1000x500x1100 mm	4 x 30 l

STOCKAGE & MANUTENTION DES LUBRIFIANTS

Solutions de stockage et de distribution

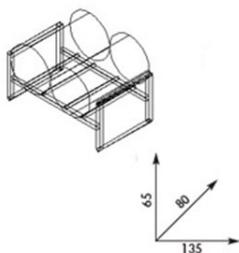
Structure modulaire pour le stockage horizontal de fûts



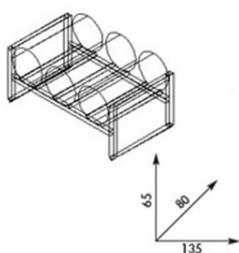
Structures modulaires pour le stockage horizontal des fûts de 200 l et 60 l avec rétention et un plateau support porte-brocs.

- aux normes sur le stockage des fluides
- en acier zingué
- structures dissociables

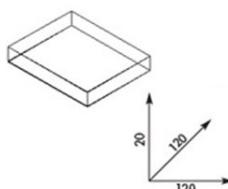
Version 2 fûts de 200 l et 3 fûts de 60 l avec rétention et plateau support **AMO-VS 9025**



Structure pour 2 fûts de 200 l **AMO-VS 9021**



Structure pour 3 fûts de 60 l **AMO-VS 9020**



Bac de rétention en acier zingué **AMO-VS 9019**



Plateau support porte-brocs **AMO-VS 9022**



Structures en acier peint avec rétention

- Structure 2 fûts de 200 l **AMO-FAS-2**
- Structure 4 fûts de 200 l **AMO-FAS-4**
- Palette métal 2 fûts **AMO-FP-2**
- Porte bidon en acier **AMO-KH**



Structures en acier peint avec rétention

- Rétention 265 litres **AMO-FRA-1**
- Rétention 309 litres **AMO-FRA-2**
- Rayonnage 1 fût **AMO-FR-1**
- Rayonnage 2 fûts **AMO-FR-2**



Racks de stockage pour le stockage des fûts sur palettes ou IBC de 1000 litres



Portique de stockage et de distribution pour 2 ou 3 fûts d'huiles

AMO-PO

Structure pour le stockage vertical, la distribution et la filtration des huiles en fûts de 60 ou 200 litres.

Versions disponibles avec bar à huiles ou avec enrouleurs de 10 mètres
 Cette solution permet selon les options :

- un stockage sur rétention
- la gestion et l'identification des lubrifiants avec des codes couleurs
- la distribution automatique et le suivi des consommations des lubrifiants
- la filtration des huiles pour les équipements concernés



Structure avec 3 pompes et bar à huile 3 robinets



AMO-PO-3P-3R



AMO-PO-2P-2E-2C



AMO-PO-3P-3E-3C



Référence	Version	Pompe 3:1	Compteur	Filtration
AMO-PO-2P-2R	Bar à huile 2 robinets	2	sans	sans
AMO-PO-3P-3R	Bar à huile 3 robinets	3	sans	sans
AMO-PO-2P-2E-2C	Enrouleur 10 m	2	avec	sans
AMO-PO-3P-3E-3C	Enrouleur 10 m	3	avec	sans

Autres versions AMO-PO disponibles sur consultation :

Exemple d'un portique avec 3 pompes, bar à huiles 3 robinets, 3 compteurs et 2 filtres de 5 µm et 1 filtre de 10 µm :

AMO-PO-3P-3R-3C-F5/5/10

Système

PO ————
 Portique avec rétention 3 fûts ou 2 fûts de 200 litres

Nombre de pompes

2P ou 3P ————
 3 pompes maximum (pompes courtes avec fixation murale avec unité de traitement d'air incluse)

Nombre de robinets ou d'enrouleurs 10 m avec pistolets sans compteur

2R ou 3R ou 2E ou 3E ————
 3 robinets maximum (R : Robinet ; E : Enrouleur)

Nombre de compteurs digitaux

1C ou 2C ou 3C ————
 3 compteurs maximum (pour robinet ou pistolet à huile)

Filtres

F.../.../... ————
 2 ou 5 ou 10 ou 20 µm

STOCKAGE & MANUTENTION DES LUBRIFIANTS

Solutions de stockage et de distribution

Conteneurs de stockage et de distribution des lubrifiants



Solutions de conteneurs équipés pour le stockage et la gestion des lubrifiants.

Cette solution intègre les bonnes pratiques en lubrification et permet selon les options :

- le stockage des lubrifiants dans une zone propre, dédiée et sécurisée
- la gestion et l'identification des lubrifiants avec des codes couleurs
- la distribution automatique et le suivi des consommations des lubrifiants
- la filtration des huiles pour les équipements concernés
- l'évolution de l'implantation du container à l'intérieur ou à l'extérieur d'un bâtiment
- l'évolution du nombre de lubrifiants à gérer



Racks de stockage et de distribution des lubrifiants



Solutions avec rack de stockage, de filtration et de distribution des huiles et rétention permettant :

- de ne plus gérer de fûts d'huile et donc d'éviter la manutention des fûts et les risques d'accidents associés
- de filtrer les huiles livrées en fût ou en IBC (en vrac)
- de suivre les niveaux de stock des huiles (suivi visuel)
- de réduire la surface de stockage des huiles

Principe :

- 1) L'huile est filtrée une première fois lors de son transfert des fûts ou de l'IBC dans son réservoir identifié
- 2) L'huile nécessaire pour les appoints est filtrée une deuxième fois lors de son transfert du réservoir vers l'équipement pour l'appoint d'huile (exemple : bidons OilSafe® ou distributeur d'huile)



Solutions pour la protection de fûts en stock



Solutions de protection des fûts stockés à l'extérieur contre la pollution: éclaboussures, poussières, intempéries et toutes autres conditions extérieures.



Charlottes plastiques
CHARL100 (carton de 100 pièces)

Couvercles