

Objectif :

Connaitre les aspects techniques et les méthodes sur le choix de la lubrification des machines tournantes ainsi que les bonnes pratiques de gestion de la lubrification et des lubrifiants.

Profils concernés :

Professionnels de maintenance, techniciens et/ou ingénieurs de maintenance, de bureau d'études.



PROGRAMME DU MODULE - 14 heures	
Partie 1 - Notions sur la lubrification	
• Rôles de la lubrification	XX
• Rappels mécaniques et applications industriels	XX
• Choix de la lubrification et des lubrifiants industriels	XX
Partie 2 - La lubrification à l'huile	
• Systèmes de lubrification à l'huile	X
• Critères de choix de l'huile - Exercices pratiques	XX
• Les opérations de lubrification à l'huile et de suivi	XX
Partie 3 - La lubrification à la graisse	
• Systèmes de graissage	X
• Critères de choix de la graisse	XX
• Les appoints de graissage - Etude de cas pratiques	XX
• Les opérations de graissage et de suivi	X
Partie 4 - La gestion de la lubrification et des lubrifiants	
• Les bonnes pratiques de stockage et de gestion des lubrifiants	X
• La gestion du plan de lubrification préventive	XX
• L'échantillonnage et l'analyse des huiles	X
• Fiabilité et analyse de défaillances mécaniques	XX

X = abordé

XX = largement développé