

## ROCKWELL AUTOMATION ÉLARGIT SON SYSTÈME D'AUTOMATISATION DE PROCESS

Le groupe américain a décidé d'étendre la portée de son système d'automatisation de process PlantPax afin d'intégrer les machines tournantes critiques, telles que les compresseurs, pompes, turbines et ventilateurs, et offrir aux utilisateurs la possibilité de gérer leurs opérations à l'échelle de l'usine avec une seule plate-forme. « L'utilisation d'une architecture à un seul réseau pour transmettre les informations opérationnelles aide les ingénieurs à prolonger la durée de vie de leurs actifs mécaniques et à améliorer leur expérience globale de la configuration, des opérations et de la maintenance. », a déclaré John Genovesi (activités Logiciels d'information et Process).

## LA NACELLE TÉLESCOPIQUE DE MANITOU ÉLUE « PRODUIT DE L'ANNÉE »



La nouvelle nacelle télescopique 28 mètres Manitou 280 TJ a été élue produit de l'année 2012 par un jury international de professionnels lors de l'IAPA (International Awards for Powered Access) dans la catégorie des nacelles automotrices. Cette machine, ainsi que sa version 26 mètres (260TJ), avait été présentée en avant-première au salon Apex à Maastricht en septembre 2011; elle sert une large palette d'applications, autant sur des chantiers de construction que sur des sites industriels.

## AMO LANCE SON CATALOGUE SUR LES TECHNOLOGIES DE LUBRIFICATION

Afin de proposer les solutions technologiques les plus adaptées à l'organisation, aux métiers et aux projets de ses clients, AMO réalise une veille technologique en fonction de leurs projets avant de sélectionner des technologies pour optimiser la gestion de leurs équipements. Cette sélection d'équipements adaptés en matière de technologies de lubrification se trouve dans un nouveau catalogue téléchargeable sur le site [www.amo-technologies.com](http://www.amo-technologies.com). « Notre support technique, dédié à la bonne gestion de la lubrification et à l'analyse des causes de défaillances mécaniques, est totalement complémentaire aux activités courantes de maintenance préventive et de réduction de coûts des entreprises », précise Christophe Ranson d'AMO.

## Détection

# GE lance un nouvel outil d'inspection visuelle à distance

Avec ses fonctionnalités innovantes XpertSuite, le nouveau vidéo-endoscope portatif XL Go+ développé par la société Inspection Technologies de GE Measurement & Control Solutions, propose une probabilité de détection améliorée (POD) pour les inspections d'environnements confinés et difficiles d'accès. Développé à partir de l'équipement d'inspection visuelle à distance (RVI) de la série XL Go, qui a déjà fait ses preuves en la matière, ce solide XL Go+ pèse seulement 3,8 livres (1,73 kg) et établit de nouvelles normes au niveau de l'émission de lumière, de la qualité de l'image et de l'articulation, tout en intégrant des outils de mesure performants.

Afin de déterminer la cause d'un dysfonctionnement, cette solution est utilisée en tant qu'outil de maintenance dans les secteurs du pétrole et du gaz, ainsi dans celui de l'industrie et tout particulièrement pour l'inspec-



tion des machines tournantes dans les domaines de l'aérospatiale et de la production d'énergie. « Le XL Go+ a été développé afin de s'assurer que les risques de défauts non détectés ou la présence d'artefact indésirable soient grandement diminués, précise Melissa Stancato., chef de produit RVI chez GE. En retour, cela aidera à diminuer les risques d'échecs catastrophiques tout en réduisant les coûts de maintenance. » ■

## GMAO

# Bretagne Ateliers choisit la solution de DSD-System

L'éditeur a annoncé avoir été choisi par Bretagne Ateliers, un intégrateur et ensemble implémenté près de Rennes, pour remplacer son précédent système de maintenance par la solution GMAO avancée et full web de DSD-System. Objectif : moderniser et optimiser la maintenance et les interventions sur un parc de près de 400 machines et postes de travail. Avec trois sites de production représentant plus de 25 000 m<sup>2</sup>, le groupe emploie 600 salariés (dont 80% de personnes reconnues travailleurs handicapés par la CDAPH dans son effectif de production). « La démarche qualité est au cœur du développement du groupe, souligne Yann Quéguiner, responsable informatique de Bretagne Ateliers. La maintenance de notre outil de production – un parc regroupant près

de 400 machines et postes de travail – représente un élément central. Aussi, sa gestion est liée à la reconduction de la certification ISO 9001. »

Après avoir évalué le marché, le groupe breton a choisi la solution Altaïr de DSD-System en raison notamment de son périmètre fonctionnel et de sa facilité d'utilisation. « Du point de vue technologique, le côté full web de la solution permet un déploiement rapide et ne nécessite aucune installation sur les postes, affirme Yann Quéguiner. Un aspect d'autant plus important que Bretagne Ateliers a récemment choisi de virtualiser l'ensemble de ses postes de travail. Enfin, cette solution s'est révélée plus avantageuse en termes de rapport qualité-budget. » ■